



GRUPPO PERETTI RENDE ANCORA PIÙ GREEN CONCERIA CRISTINA



I NOSTRI PROGETTI

La Conceria Cristina "parte del Gruppo Peretti", che dagli anni Cinquanta fa dell'innovazione e della sensibilità all'ambiente i cardini della propria attività, utilizzando da sempre sistemi all'avanguardia, ha deciso di ridurre ulteriormente il proprio impatto ambientale.

L'azienda, con sede operativa a Montebello Vicentino (VI), ha siglato un Energy Performance Contract decennale per la realizzazione di un impianto di cogenerazione targato Alperia Bartucci, impresa leader nel campo dell'efficienza energetica.

L'impianto, che erogherà una potenza elettrica di circa 500 kW, permetterà infatti al sito produttivo di risparmiare circa 2.600 MWh di energia elettrica e 3.200 MWh termici di calore prodotto da acqua calda e vapore, componenti essenziali per i processi necessari alla lavorazione delle pelli.

Per il Gruppo Peretti essere rispettosi dell'ambiente è una missione che orienta le scelte e gli investimenti. Da anni, infatti, il Gruppo è provvisto di certificazioni e codici di autodisciplina per la gestione della sicurezza e della materia ambientale e utilizza per tutti i suoi siti produttivi solo energia elettrica ottenuta interamente da fonti rinnovabili.

Il Gruppo Peretti prosegue con lo sviluppo del progetto per compensare la propria emissione di CO2.

Tremila alberi:

Un impegno che, oggi, va oltre ai progetti di continuo efficientamento energetico e all'attenzione spasmodica al bene più importante per la comunità, cioè l'acqua.

Obiettivo:

Creare un polmone verde in grado di assorbire, nel prossimo ventennio, più di 1.000 tonnellate di CO2".

Vera sostenibilità:

Il progetto del "polmone verde" si inserisce in un solco ben chiaro, quello che vuole dimostrare che l'industria conciaria è sostenibile in modo concreto e progettuale. Un work in progress green senza sosta e un Investiremo in risorse umane da collocare in ricerca, qualità e sostenibilità.

Ulteriori programmi di efficientamento energetico per i quali abbiamo già deliberato gli investimenti necessari, ci consentiranno di ridurre di circa il 25 % il nostro fabbisogno energetico.

Abbiamo in mente tutta una serie di ricerche in ambito applicativo per ridurre il consumo di prodotti chimici e per sviluppare nuove linee di prodotto, per tale motivo la decisione di piantare alcune migliaia di alberi in un terreno adiacente alla conceria.

L'idea dell'area boschiva ci aiuterà a compensare le emissioni di CO2.

Dai calcoli effettuati, quando il bosco avrà 3-4 anni, arriveremo a contenere circa 20 tonnellate annue di CO2.

La sostenibilità ha per noi un valore inestimabile, incessante quindi il nostro impegno per obiettivi di sostenibilità diretti alla riduzione dell'impatto ambientale.

L'EVOLUZIONE DI UN'IDEA

1969

CONCERIA CRISTINA S.p.A.

MACCHINARI ED IMPIANTI ALL'AVANGUARDIA PER PRODURRE PELLI DI FASCIA MEDIO-ALTA. GRAZIE AD UNA **ELEVATA CAPACITÀ PRODUTTIVA** E ALLA **TEMPESTIVITÀ** NELL'ADEGUARSI ALLE TENDENZE MODA, CONCERIA CRISTINA È IN GRADO DI PRODURRE PELLAMI DI ALTISSIMA QUALITÀ IN QUANTITÀ IMPORTANTI.

- arredamento
- pelletteria
- calzature
- automotive

€ 94.000.000

34.800 mq

5 milioni di piedi quadrati al mese

1988

NUOVA GASBY S.p.A.

LEADER NEL MERCATO GRAZIE ALLA **PRODUZIONE DI VITELLI PER CALZATURE DA DONNA**. NUOVA GASBY CON TECNOLOGIE ALL'AVANGUARDIA E MODERNE TECNICHE DI LAVORAZIONE, VANTA UNA PRODUZIONE DI PELLI CHE CONIUGANO **ELEVATA QUALITÀ E RISPETTO PER L'AMBIENTE**.

- pelletteria
- calzature

€ 24.000.000

5.900 mq

supera i 800.000 piedi quadrati al mese

1990

CONCERIA PERLA S.p.A.

PELLI PER **ARREDAMENTO DI QUALITÀ**. CONCERIA PERLA VANTA UNA CONSOLIDATA CLIENTELA SUI MERCATI INTERNAZIONALI.

- arredamento

30.000 mq

5 milioni di piedi quadrati al mese

1992

INTER LEDER S.p.A.

SPECIALIZZATA NELLA TINTURA E NELLA CONCIA DI PELLI CON E SENZA L'IMPIEGO DI CROMO, INTER LEDER SI IMPEGNA COSTANTEMENTE NEL MIGLIORAMENTO DELLA QUALITÀ GRAZIE ALL'IMPIEGO DI **TECNOLOGIE DI PRODUZIONE ALL'AVANGUARDIA**.

- arredamento

8.000 mq

5 milioni di piedi quadrati al mese

1999

SOAVE PELLI S.p.A.

RIFINIZIONE DI PELLI DESTINATE AI SETTORI **AUTOMOTIVE E ARREDAMENTO**. DOTATA DI MACCHINARI ALL'AVANGUARDIA, SOAVE PELLI SI CARATTERIZZA PER UNA **PRODUZIONE DI ALTO LIVELLO**, IN GRADO DI SODDISFARE LE ESIGENZE DI UNA SELEZIONATA E PRESTIGIOSA CLIENTELA EUROPEA E STATUNITENSE.

- arredamento
- automotive

4.800 mq

supera i 3 milioni di piedi quadrati al mese

2010

JUST IN TIME

PER GARANTIRE SEMPRE UN SERVIZIO ALL'ALTEZZA DELLE MIGLIORI ASPETTATIVE, IN CAROLINA DEL NORD (USA) È ATTIVO UN MAGAZZINO CHE OPERA CON LA FILOSOFIA DEL "JUST IN TIME". **TIGER LEATHER**. DISPONE DI OLTRE 150 TIPOLOGIE DI COLORI E STILI IN PRONTA CONSEGNA.

2018

CONCERIA MIURA S.r.l.

AZIENDA SPECIALIZZATA NELLA PRODUZIONE DI VITELLI PER PELLETERIA E CALZATURE DEL MONDO DEL LUSO. COMPLETA VERTICALMENTE L'OFFERTA DEL GRUPPO COSÌ PRESENTE IN TUTTI I SEGMENTI DEL FASHION.

IL GRUPPO PERETTI, GRAZIE AD UNA DINAMICA GESTIONE DELLA PRODUZIONE E AD UN'EFFICIENTE RETE AMMINISTRATIVA, SI OCCUPA CON SUCCESSO DELL'INTERO CICLO DELLA CONCIA: DALL'ACQUISTO DI MATERIE PRIME, ACCURATAMENTE SELEZIONATE, ALLA PRODUZIONE ALTAMENTE SPECIALIZZATA DI PRODOTTI CHE RISPONDONO ALLE RICHIESTE E AI REQUISITI TECNICI DEL MERCATO, CONTINUANDO NELLA OPPORTUNITÀ DI CRESCITA/ESPANSIONE PUR MANTENENDO LA PROPRIA IDENTITÀ DELLA FAMIGLIA PERETTI.

OGGI



LE NOSTRE CERTIFICAZIONI

UNI EN ISO 9001 -QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION

(expiry date 30/09/22) - Progettazione e produzione pelli per calzatura, pelletteria, automotive, arredamento e abbigliamento

Sede operativa: via Fracanzana 10, Montebello Vic.no (Vi) - Italy

Unità Calce e Concia: via della concia 57, Arzignano (Vi) – Italy

Unità rifinitura, scelta in finito, misurazione e imballo: via dell'industria 6, Soave (Vr)

LEATHER LABORATORY ICEC TS-406 CERTIFICATION

(expiry date 13/05/2023) - Conformità ai requisiti della specifica tecnica ICEC 406 rev. 04 21.11.12 "Requisiti e criteri di qualifica per laboratori di prova"

Sede operativa: via Fracanzana 10, Montebello Vic.no (Vi) – Italy

LWG GOLD RATED (Category D)

(expiry date 27/11/2022) - Sede operativa: via Fracanzana 10, Montebello Vic.no (Vi) – Italy

Traceability Rating: 89.43%

LWG SILVER RATED (Category A)

(expiry date 25/11/2022) - Unità Calce e Concia: via della concia 57, Arzignano (Vi) – Italy

Traceability Rating: 98.88%

PRODUCT CERTIFICATION ITALIAN ORIGIN LEATHER

(expiry date 02/10/2022) - Conformità requisiti Norma UNI EN 16484

Sede operativa: via Fracanzana 10, Montebello Vic.no (Vi) – Italy

LWG SILVER RATED (Category D)

(expiry date 24/05/2023) - Gruppo Peretti SpA – Div. Miura – via del Trebbio Nord 41, Santa Croce sull'Arno (Pi), Italy

Traceability Rating: 95.94%

Un bosco che rinasce



INTERVENTO DI RIFORESTAZIONE

Superficie rimboscita : 40.000 mq

Piante messe a dimora: oltre 2.200 piante tra cui esemplari di Quercia, Ciliegio selvatico, Tiglio, Olmo, Platano, Frassino, Pioppo, Nocciolo, Lantana, Viburno, Ligustro.

Inizio lavori: 10 Gennaio 2020

Imprese coinvolte:



PIANTARE PER IL FUTURO

Gli alberi svolgono un ruolo cruciale nel ciclo dell'acqua. Sono fondamentali per fornirci cibo, per sostenere le nostre economie, tenendoci in vita, sia ora che in futuro.



GLI ALBERI SONO ESSENZIALI PER LA VITA SULLA TERRA



ALBERI COME SERBATOI DI CARBONIO

In impianti come quello realizzato da Conceria Cristina s.p.a. è stato dimostrato come la quantità di CO₂ (anidride carbonica) e di carbonio organica presente nei suoli dopo due anni dall'imboschimento aumenti di circa il 20%, riducendo le emissioni di CO₂ in atmosfera.

A questa CO₂ "stoccata" nel suolo si aggiunge la CO₂ "stoccata" nel legno delle piante: la ricerca scientifica ha stabilito che una pianta arborea, ogni anno, riesce a stoccare nel legno dai 20 ai 30 kg di CO₂: considerando che l'impianto di Conceria Cristina ha circa 2240 piante arboree, in 1 anno la quantità di CO₂ stoccata nel legno è di circa 60 tonnellate di CO₂ equivalente, mentre, nell'arco di 20 anni, sarà di circa 1200 tonnellate di CO₂ equivalente.

Conceria Cristina, facente parte del Gruppo Peretti, è un riferimento Italiano ed internazionale per il settore conciario dagli anni '50, distinguendosi per un costante miglioramento della qualità ed affidabilità, e coniugando un profondo rispetto per l'ambiente.

La presente proposta ha sviluppato la fattibilità tecnica ed economica preliminare per dotare il sito produttivo di Montebello Vicentino (VI) di un sistema di produzione di energia elettrica e termica mediante un motore a combustione interna in assetto Cogenerativo.

Obiettivi del nuovo sistema proposto saranno:

- **Riduzione dei Consumi Energetici e monitoraggio dei risparmi**
- **Miglioramento della qualità e della gestione dei vettori energetici**
- **Sostenibilità energetica e ambientale**
- **Garanzia di funzionamento e continuità del servizio**

Il Sistema di Cogenerazione in configurazione su container è composto da:

- **Motore endotermico** alimentato a gas metano, con potenza elettrica nominale 525 kW
- Modulo recupero del calore dai fumi per la produzione di **acqua calda/vapore**
- Scambiatori con recupero del calore dal motore per produzione **acqua calda**
- Sistema di raffreddamento (aftercooler)
- Linea Fumi e Marmitta Silenziatrice
- Quadri Elettrici di potenza/parallelo in BT e di controllo
- Collegamento agli impianti elettrici ed idraulici del cliente (compreso collegamento alla linea gas)
- Sistema di Supervisione e controllo

Il cogeneratore funziona in **inseguimento elettrico**: il motore segue i consumi elettrici e si adatta modulando il carico fino ad un minimo del **50% della potenza nominale**

Non viene immessa energia elettrica in rete.

Sono Esclusi dalla fornitura eventuale linea di MT e tutte le opere civili connesse al Cogeneratore

**NEL 2019 IL GRUPPO PERETTI HA SOSTITUITO LE LAMPAD E A VAPORI
DI MERCURIO E IODURI METALLICI CON L'ILLUMINAZIONE A LUCI LED**

RISPARMIO IN WATT PLANT SOAVE

**SOSTITUITE 69 LAMPAD E ABBATTENDO IL CONSUMO
ANNUO DA 28.080 WATT A 12.516 WATT**

RISPARMIO IN WATT PLANT ARZIGNANO

**SOSTITUITE 153 LAMPAD E ABBATTENDO IL CONSUMO
ANNUO DA 24.520 WATT A 10.781 WATT**

RISPARMIO IN WATT PLANT MONTEBELLO

**SOSTITUITE 216 LAMPAD E ABBATTENDO IL CONSUMO
ANNUO DA 65.800 WATT A 29.058 WATT**



**NEW
STANDARD
5 BUSBAR**



FU 340 / 350 / 360 / 370 / 375 / 380 M

MODULO FOTOVOLTAICO MONOCRISTALLINO - 72 CELLE

Engineered
in Italy

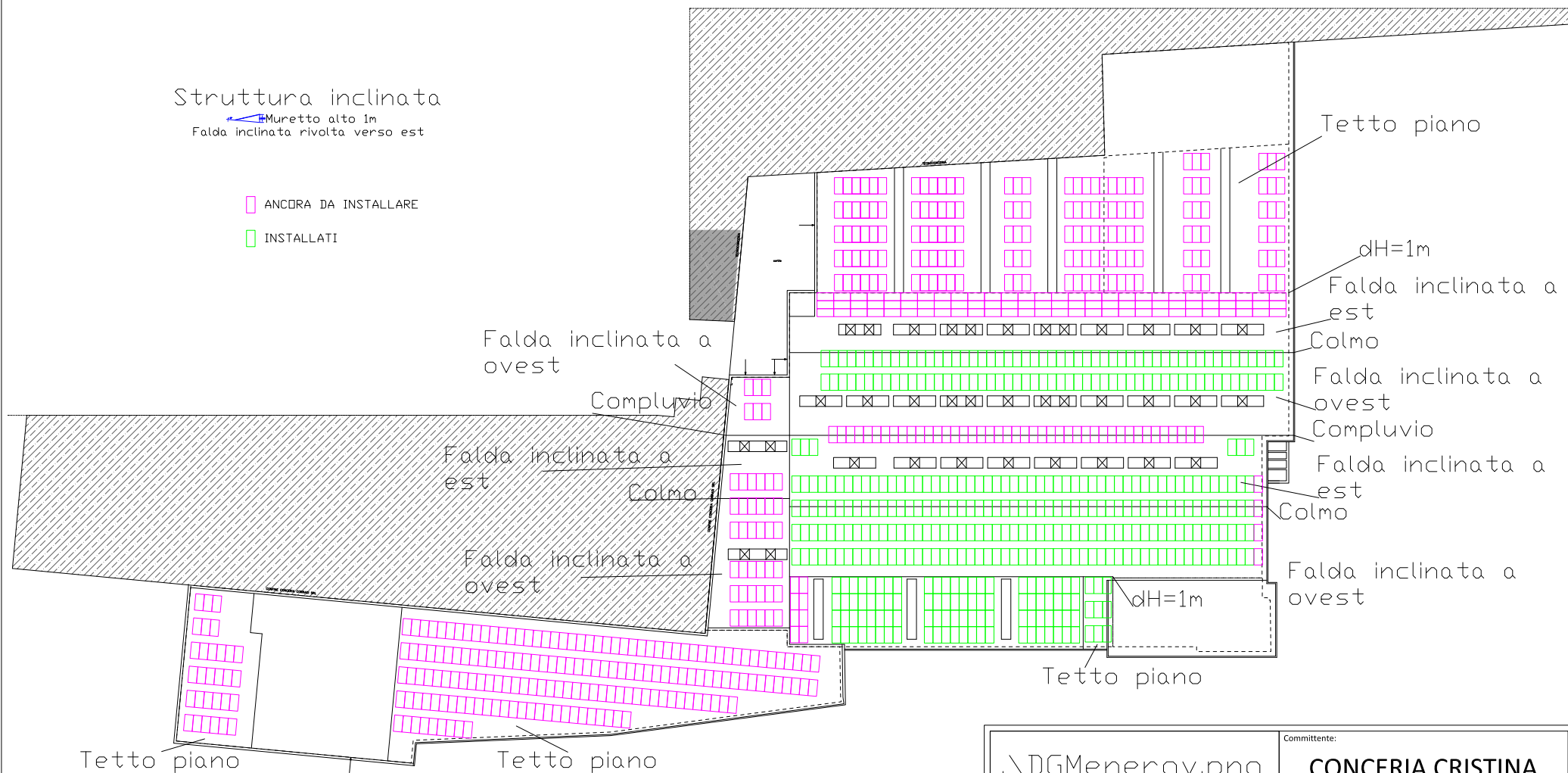


Struttura inclinata

Muretto alto 1m
Falda inclinata rivolta verso est

ANCORA DA INSTALLARE

INSTALLATI



	Committente: CONCERIA CRISTINA Via della Concia, 57 36071 Arzignano (VI)
	DGM ENERGY S.R.L. Indirizzo Via della Tecnica, 23 - 36050 - Sovizzo (VI) C.F. e P.IVA V2021900242 E-mail info@fbenergy.it
Oggetto: Posizionamento pannelli impianto fotovoltaico	

IMPIANTO FOTOVOLTAICO DA 10,64kWp CON 28 MODULI FOTOVOLTAICI DA 380Wp



CONCERIA CRISTINA Spa
Via Fracanzana, 10
36054 Montebello Vicentino (VI)



COMMITTENTE:

CONCERIA CRISTINA Spa

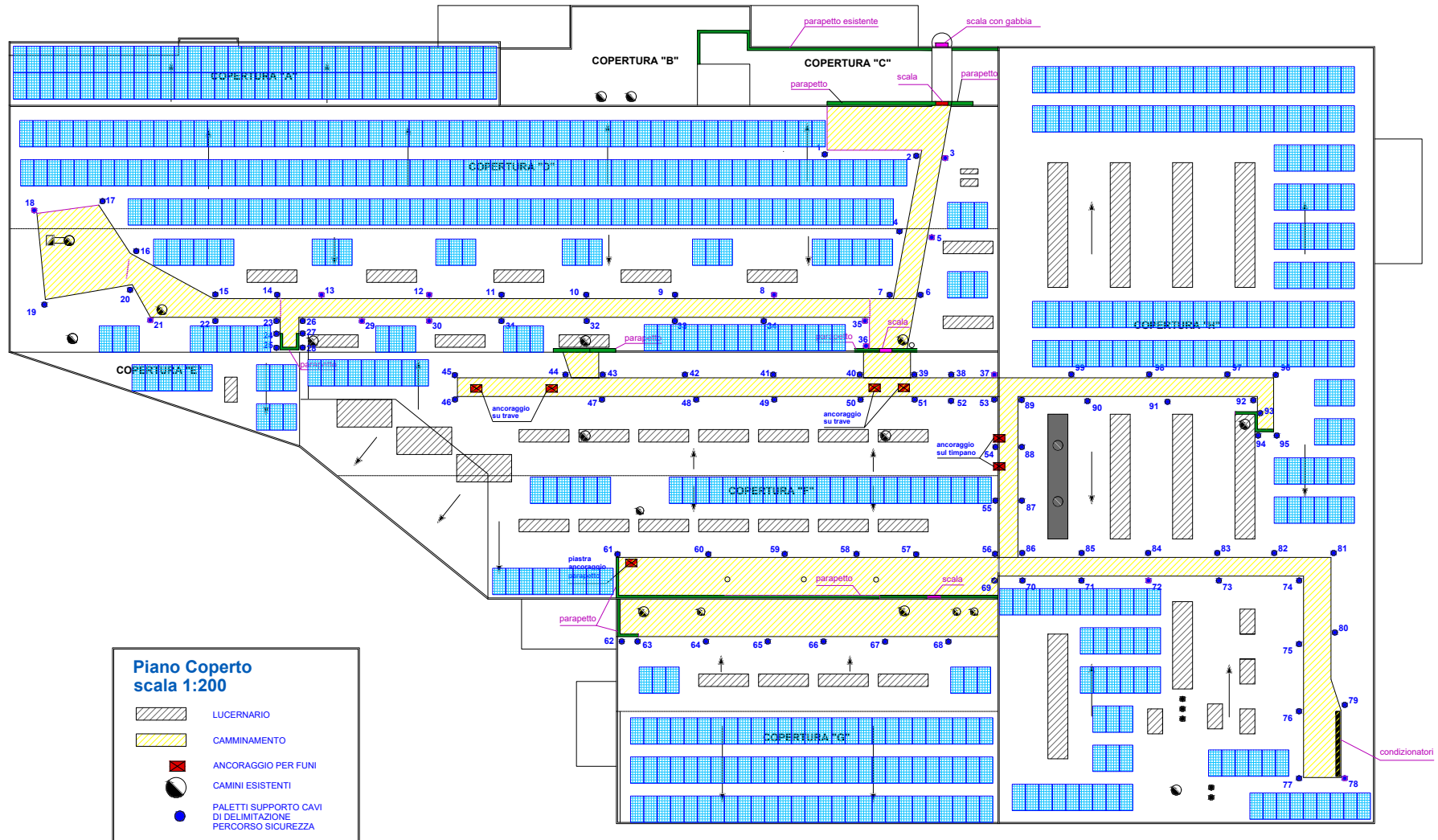
PROGETTO:
IMPIANTO FOTOVOLTAICO
Via Vigazzolo, 2, Montebello Vicentino.

PRIMA EMISSIONE:
____/____/____

OGGETTO:
DISPOSIZIONE MODULI FOTOVOLTAICI

VERIFICATO DA:
____-____-____

IMPIANTO FOTOVOLTAICO DA 300,84 kWp CON 654 MODULI DA 460Wp



GRUPPO PERETTI Spa



COMMITTENTE:

NUOVA GASBY

PROGETTO:
IMPIANTO FOTOVOLTAICO
Via della Concia, 140, 36071 Arzignano (VI)

PRIMA EMISSIONE:

OGGETTO:
DISPOSIZIONE MODULI

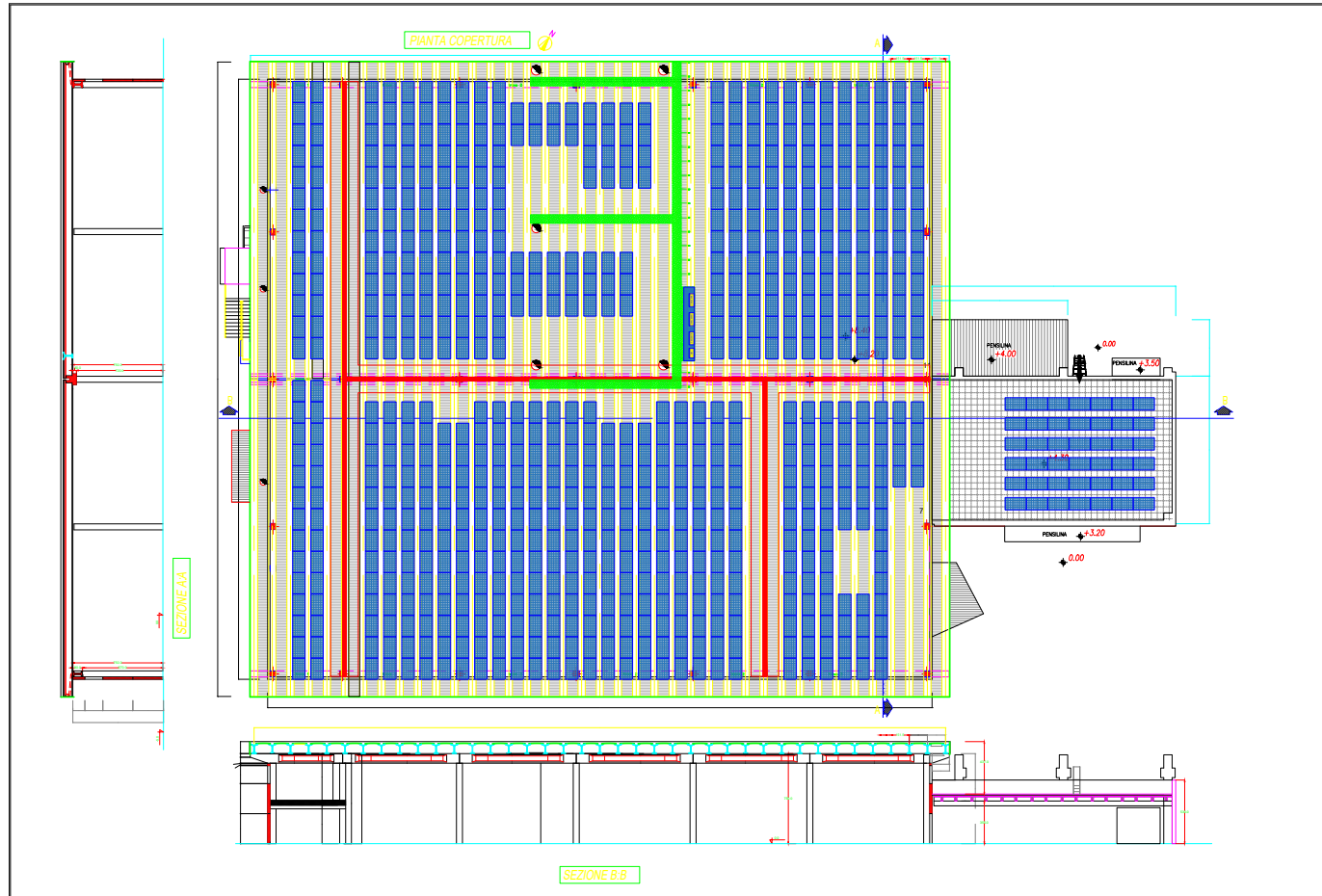
VERIFICATO DA:

IMPIANTO FOTOVOLTAICO DA 250kWp CON 658 MODULI FOTOVOLTAICI DA 380Wp



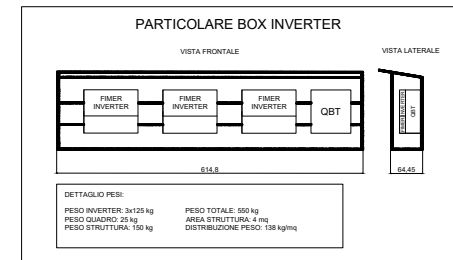
CONCERIA CRISTINA Spa Via Fracanzana, 10 36054 Montebello Vicentino (VI)		 Via Adige, 40 36010 MONTICELLO CONTE OTTO (VI)
COMMITTENTE: CONCERIA CRISTINA Spa		
PROGETTO: IMPIANTO FOTOVOLTAICO Viale dell'Industria, 6, Soave, VR.	PRIMA EMISSIONE: ____/____/____	
OGGETTO: DISPOSIZIONE MODULI E RAPPRESENTAZIONE STRINGHE	VERIFICATO DA: -----	

IMPIANTO FOTOVOLTAICO DA 284,62 kWp CON 749 MODULI DA 380Wp



LEGENDA	
	MODULO FOTOVOLTAICO
	INVERTER FOTOVOLTAICO
	PROIEZIONE MURO REI SU COPERTURA E DISTANZA 1 METRO
	PASSERELLA PER ISPEZIONE
	CAMINO

DETTAGLIO PESI MODULI FOTOVOLTAICI
PESO SINGOLO MODULO FOTOVOLTAICO: 20 kg
AREA OCCUPATA SINGOLO MODULO: 1,87 mq
DISTRIBUZIONE PESO: 11 kg/mq
PESO TOTALE 749 MODULI: 14980 kg



ERREBI AMBIENTE
Via Adige, 40
36010 MONTICELLO CONTE OTTO (VI)

COMMITTENTE:

CONCERIA MIURA S.r.l.

PROGETTO:
IMPIANTO FOTOVOLTAICO in Via del
Trebbio Nord, 41, Santa Croce sull'Arno (PI)

PRIMA EMISSIONE:
26/05/2022

OGGETTO:
DISPOSIZIONE MODULI ED INVERTER
IMPIANTO FOTOVOLTAICO

VERIFICATO DA:



BENEFICI PANNELLI SOLARI

Descrizione	Soave	Vigazzolo	Montebello	Miura
Potenza di Picco Installabile	255 kW	11,3 kW	805 kW	287 kW
Producibilità Annuia	1118 kWh/kWp	1150 kWh/kWp	1150 kWh/kWp	1250 kWh/kW
Energia Elettrica Totale Prodotta	285.090 kWh	12.995 kWh	925.750 kWh	344.000 kWh
Potenziabile Assorbimento del Sito	80%	85%	81%	80%
Numero Moduli Fotovoltaici*	680	30	2120	755
Tonnellate CO2/anno risparmiate	87,84	4,00	285,23	94,00

*Potenza singolo pannello 375 Wp

**Coefficiente di trasformazione pari a 0,0003081 ton CO2/kWh, Dati Ispra 2019



Plant Soave

Potenza: 255 kW

Prod. Annuia:
1118 kWh/kWp

Energia totale:
285.090 kWh

Moduli fotovoltaici:
680

Tonellate di CO2
risparmiate
annue: 87,84

La pelle che ami
ama l'ambiente.



Plant Vigazzolo

Potenza: 11,3 kW

Prod. Annuia:
1150 kWh/kWp

Energia totale:
12.995 kWh

Moduli fotovoltaici:
30

Tonellate di CO2
risparmiate
annue: 4,00

La pelle che ami
ama l'ambiente.



Plant Montebello

Potenza: 805 kW

Prod. Annuia:
1150 kWh/kWp

Energia totale:
925.750 kWh

Moduli fotovoltaici:
2120

Tonellate di CO2
risparmiate
annue: 285,23

La pelle che ami
ama l'ambiente.



Plant Miura

Potenza: 287 kW

Prod. Annuia:
1250 kWh/kWp

Energia totale:
344.000 kWh

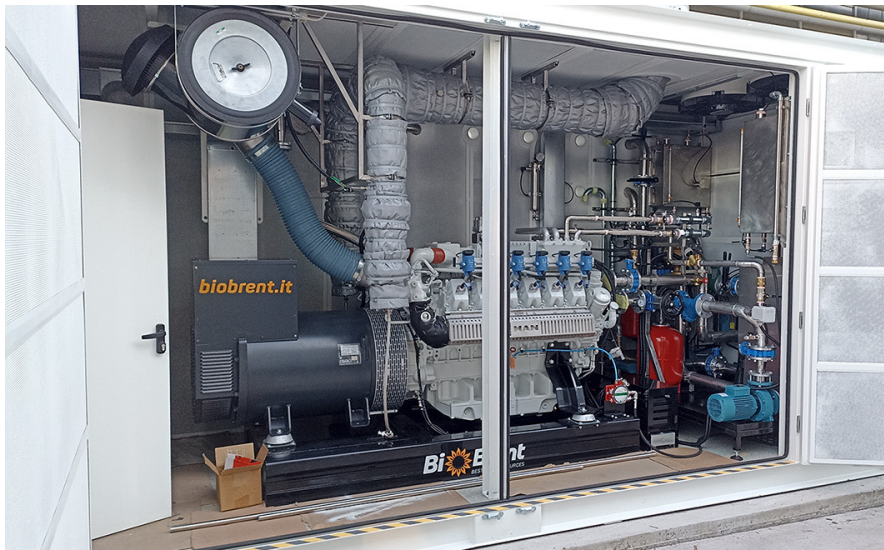
Moduli fotovoltaici:
755

Tonellate di CO2
risparmiate
annue: 94,00

La pelle che ami
ama l'ambiente.



NUOVO IMPIANTO DI COGENERAZIONE PER CONCIERIA CRISTINA



Il Nuovo Sistema di Cogenerazione in configurazione su container è composto da:

- Motore endotermico alimentato a gas metano, con potenza elettrica nominale 500 kW
- Modulo recupero del calore dai fumi per la produzione di acqua calda/vapore
- Scambiatori con recupero del calore dal motore per produzione acqua calda
- Sistema di raffreddamento (aftercooler)
- Linea Fumi e Marmitta Silenziatrice
- Quadri Elettrici di potenza/parallelo in BT e di controllo
- Collegamento agli impianti elettrici ed idraulici del cliente (compreso collegamento alla linea gas)
- Sistema di Supervisione e controllo

Il cogeneratore funziona in inseguimento elettrico: il motore segue i consumi elettrici e si adatta modulando il carico fino ad un minimo del 50% della potenza nominale.

L'impianto, che erogherà una potenza elettrica di circa 500 kW, permetterà infatti al sito produttivo di risparmiare circa 2.600 MWh di energia elettrica e 3.200 MWh termici di calore prodotto da acqua calda e vapore, componenti per i processi necessari alla lavorazione delle pelli.

NUOVI MULETTI ELETTRICI



Abbiamo sostituito tutti i muletti ad alimentazione Diesel con quelli elettrici.

NUOVO IMPIANTO DI SEPARAZIONE DEL PELO



Nuovo impianto di separazione del pelo dalle pelli, questo processo di efficientamento ci permette di utilizzare meno acqua e meno prodotti chimici nella fase di calce e concia.



NUOVO MATERIALE PER GLI IMBALLAGGI

CERTIFICATO di conformità

Spett.le: CONCERTIA CRISTINA SPA
Via Fracanzana Nr. 10
36054 Montebello Vicentino
Vicenza - Italy

Con il presente certificato si attesta che il film estensibile:

AST30B160916000043 - FILM ESTENSIBILE AUTOMATICO STANDARD 30 MV - PCR 50% -
COLORE BIANCO - FASCIA 500 MM - DIAM. INT. 77 MM - TUBO GR.1800 - PESO LORDO BOBINA
KG.16 - NR. 46 BOBINE/PALLET;

è realizzato con più del 50% di polietilene certificato "Plastica Seconda Vita".

I granuli PCR sono ottenuti attraverso l'utilizzo di materie plastiche riciclate da scarti industriali.

L'Istituto Italiano Plastici srl attraverso la certificazione n.131/2019, attesta che i polietileni ottenuti dall'utilizzo di materiali riciclati sono conformi ai requisiti specificati nel regolamento di certificazione "Plastica Seconda Vita".

Chiari (BS), 16/01/2023

Ge-Tra-Pack Srl
a Socio Unico

Per ridurre l'impatto ambientale dei nostri imballaggi abbiamo deciso di utilizzare tale prodotto.

#016

Piattaforme di trattamento di rifiuti liquidi

Venza

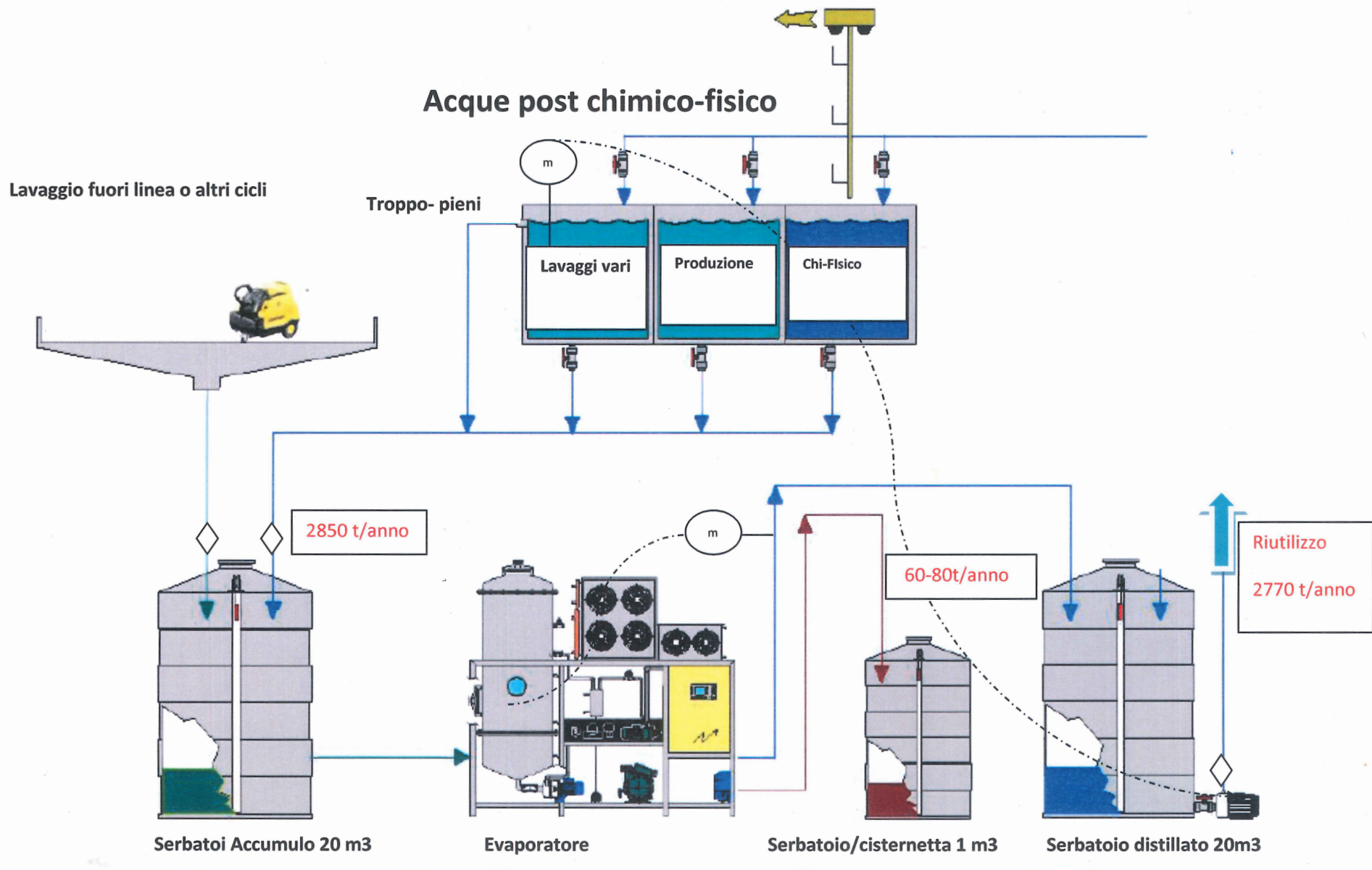
Un business ad alta efficienza

#rifutiliquidi #acqueindustriali
#evaporazione #efficienzaidrica
#efficienzaenergetica

Industrie: **trattamento rifiuti liquidi**



Insieme all'università di Padova, abbiamo studiato e messo in opera il prototipo del trattamento dei rifiuti liquidi di rifinitura che ci permette di riutilizzare il 97% dell'acqua, mentre il residuo fisso dopo essere stato centrifugato diviene materiale utilizzabile come combustibile negli altiforni per produrre cemento.



GRUPPO PERETTI RENDE ANCORA PIÙ GREEN CONCERIA CRISTINA

Divisione
Cristina

Divisione
Gasby

Divisione
Mura

gruppo
peretti
GP

www.gruppoperetti.com

